ООО «МАЙ ФРЕНД»

Россия, Красноярский край, г. Красноярск,
ул. Гладкова 4, офис 739
ИНН 2464155865 ; ОГРН 1212400013473
email : sales@myfriendchina.ru

myfriendchina.ru
laser.myfriendchina.ru

JINAN XINTIAN TECNOLOGY CO., LTD

№ 866-1 Chunyuan Road, Восточный район Гаосинь,
город Цзинвнь, провинция Шаньдун, Китай

xtlaser.com

8 (800) 300-26-67

Официальный
представитель

my friend | международная торговая компания

ПРИВЕТСТВУЕМ!

Мы работаем в международной торговле с 2009 года. За это время мы увидели, как сложно и дорого работать с Китаем самостоятельно, без надежного партнера.

Поэтому мы создали компанию в партнерстве с More Kasi LTD. Вместе мы представляем единый международный бизнес, который помогает российским компаниям выстраивать эффективную работу с Китаем и странами Юго-Восточной Азии и предоставляем умный сервис импорта.

Наша русско-китайская команда разбирается в рынке и знает, как сделать Ваш импорт простым и прибыльным.



С уважением,
Иван Преображенский и Кевин Тан
Основатели MY FRIEND

МЕЖДУНАРОДНАЯ ТОРГОВАЯ КОМПАНИЯ “ MY FRIEND ” ПРЕДОСТАВЛЯЕТ



ПОЛНЫЙ КОМПЛЕКС УСЛУГПО ИМПОРТУ ОБОРУДОВАНИЯ И СЫРЬЯ ИЗ КИТАЯ, **ПОМОГАЯ СЭКОНОМИТЬ ОТ 30% ДО 40%** ПО СРАВНЕНИЮ С ПРЕДЛОЖЕНИЯМИ НА РОССИЙССКОМ РЫНКЕ.

my friend | сервис импорта полного цикла



О КОМПАНИИ

2021

год основания
компании MY FRIEND

Наши офисы находятся в Красноярске – в центре России и в Нинбо – крупнейшем промышленном и логистическом узле Китая.
Благодаря такой географии мы быстро решаем вопросы поставок, контролируем производство и гарантируем надежный импорт.

Мы заключаем прямые контракты с заводами, что дает нашим клиентам – лучшие цены, контроль качества и прозрачные условия поставок.
В 2024 году мы стали официальным представителем XT Lazer LTD. Теперь у нас эксклюзивные условия на поставку лазерного оборудования предприятиям РФ.

TM

Мы знаем, что продавать выгодно! На сегодняшний день в портфеле нашей компании 3 собственных бренда, которые успешно реализуются на территории РФ и официально зарегистрирован торговый знак.

О XT LASER





Jinan Xintian Technology Co., Ltd. (XT LASER) Была основана в 2004 году и является профессиональным поставщиком решений для лазерной промышленности.



С момента реализации международной стратегии в 2008 году сеть продаж и обслуживания XT LASER охватила все провинции, города и более 180 стран и регионов по всей стране.



Компания специализируется на интеллектуальном лазерном производстве, предоставляет клиентам высококачественную продукцию, услуги и системные решения и продолжает оставаться впереди;



Помогает сотрудникам продолжать расти и делиться богатством, а также стремиться к счастливой жизни в семье и обществе.

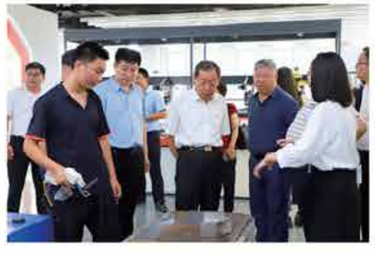
Интеллектуальный дизайн выставочного зала, множество моделей машин покажут вам умные лазерное оборудование во всех направлениях и подарит вам идеальный интерактивный опыт.









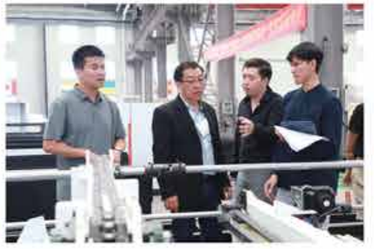







Современный цех площадью 60 000 м² может производить сотни станков для лазерной резки, в то же время. Приветствуем ваше присутствие и руководство









служить мир



2004
найденный

180+
экспертные страны и регионы

100000+
совокупное количество обслуженных клиентов

XT LASER
ИСТОРИЯ
РАЗРАБОТКА

2004
основан

2005
Рост
Самостоятельно исследовать и разрабатывать машины для лазерной маркировкиУстановить статус в отрасли лазерной маркировки

2008
Появилась машина для маркировки волоконным лазером нового поколения. Технические инновации выходят на передний план.

Инновации и прорыв

2011
Зарубежная договоренность
Отдел зарубежного бизнесаоснован в 2011 году. Пройдена сертификация ISO CE FDA. Объем производства превысил 10 миллионов в 2012 году.

2014
Станок для волоконной лазерной резки и аппарат для лазерной сварки были созданы в 2014 году. XTLASER получила сертификат высокотехнологичного предприятия в 2015 году и получила 14 патентов на технические изобретения и патенты на полезные модели. Экспортируется в более чем 160 стран.

Прыжок и связанное преобразование

2018
Готов отправиться в плавание
В ходе подготовки к созданию лазерного промышленного парка Синьтянь годовая производительность в 2019 году увеличилась на 50%, и был присвоен титул специализированного Цзинань. Специальное новое предприятие.

2020
Будущее можно ожидать
Введен в эксплуатацию Центр интеллектуального оборудования Чжанцю. В настоящее время созданы филиалы в Хэфэе, Уси и Шэньчжэне для создания национальной сети обслуживания и реализации трехчасового цикла обслуживания.

2024
В 2020 году индустриальный парк был введен в эксплуатацию, а годовой объем продаж компании увеличился вдвое. Реализуйте стратегию до 2025 года, обеспечьте полный охват сети услуг прямых продаж в ключевых регионах мира. создается трехчасовой круг обслуживания;

Прорвать

GPX ВЫСОКОСКОРОСТНОЙ МАШИНА ДЛЯ ЛАЗЕРНОЙ РЕЗКИ

ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ РЕВОЛЮЦИЯ
НЕОБЫЧАЙНОЕ СИЯНИЕ

УСКОРЕНИЕ ДО2.8G

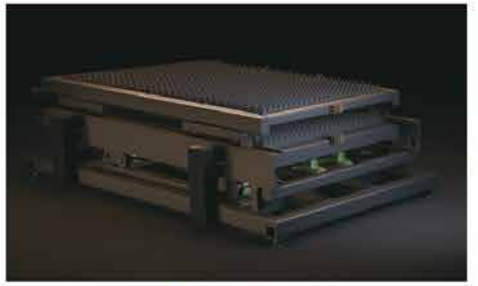
НЕОБЫЧАЙНАЯ ВОЗМОЖНОСТЬ УСКОРЕНИЯ



особенности продукции



Пылеудаление и повышение давления
запатентованная инновация, обдув вниз, повышенная производительность пылеудаления

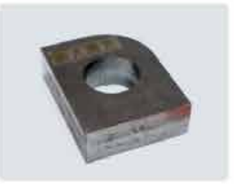


Подъемный стол
унифицированная высота стола, повышенная эффективность обработки, сменная платформа, попеременный подъем и опускание;

Модель	XT-GP1530X
Диапазон резки	1550x3050mm
Мощность лазера	12000W-60000W
Скорость соединения	180m/min
Ускорение	2.8G
Точность позиционирования	±0.05mm
Точность повторного позиционирования	±0.03mm

образец резки









HR СПЕЦИАЛЬНЫЙ СТАНОК ДЛЯ ЛАЗЕРНОЙ РЕЗКИ ДЛЯ ПРОФИЛЬНОЙ СТАЛИ

СПЕЦИАЛЬНЫЕ РЕШЕНИЯ ДЛЯ ПРОМЫШЛЕННОСТИ СТАЛЬНЫХ КОНСТРУКЦИЙ

Разработан для производства стальных конструкций, предназначен для двутавровых балок, стали HW, HM, HN.
Объединяет резку, резку отверстий и нарезку канавок.
Широко используется на различных крупнопролетных промышленных предприятиях и в быстровозводимых зданиях в стеи.
строительная промышленность, машиностроение, энергетика, судостроение,
сталелитейная промышленность, дорожная и мостовая промышленность, складское хозяйство и тяжелое оборудование.



особенности продукции

- Он имеет функцию резки и раскладки, не имеет ограничений по длине профиля, не имеет помех при зажиме и может обрезать короткие хвосты для улучшения использования материала;
- Он может автоматически печатать на деталях название детали и положение сварки, упрощая традиционный рабочий процесс и повышая эффективность;
- Он специально используется для производства стальных конструкций и может резать двутавровые балки и швеллеры. Одно устройство может выполнять обработку резки стали, открытия отверстий, блокировки, снятия фасок и резки горловины, что сокращает процедуры обработки и повышает эффективность обработки;
- Он имеет функцию точной калибровки и компенсации, небольшую термическую деформацию, гладкое поперечное сечение, однократное формование без вторичной обработки и снижает стоимость последующей обработки.

Тип обработки профиля/листового материала	Двутавровая балка, двутавр, швеллер, пластина
Максимальный вес профиля	10t
Минимальная длина подачи	2.5m
Максимальная длина подачи профиля	12.5m
Количество на складе	3куски
Размеры поперечного сечения профиля	1250×650mm(высота×ширина)
Размеры станка	34×10×5.2m(длина×ширина×высота)
Ускорение оси XY	0.5G

образец резки






GP ВЫСОКОМОЩНОЕ ВОЛОКНО МАШИНА ДЛЯ ЛАЗЕРНОЙ РЕЗКИ

Конфигурация Высокая режущая способность Мощный Лазерная резка высокой мощности Предпочтительна

Полностью закрытая конструкция соответствует выхлопной системе, делает производство более экологически чистым.

HD-камера, интуитивно понятная обработка, безопасная работа, контролируемый процесс



особенности продукции



Сварная станина с двумя пластинами

Станина изготовлена из высококачественной стали с точной сваркой и термообработкой, что обеспечивает прочную конструкцию машины.

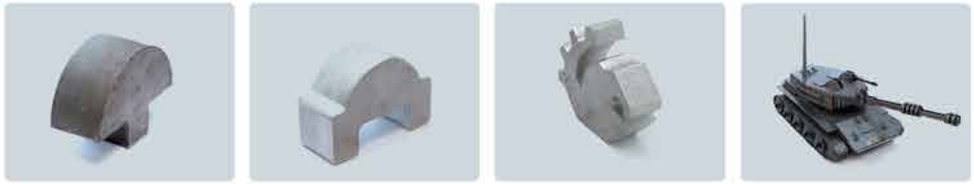


Легкая алюминиевая профильная балка

Легкая, но прочная балка изготовлена из высококачественного алюминиевого сплава, что позволяет снизить вес машины.

модель	XT-G1530Pro	XT-G2040Pro	XT-G2060Pro	XT-G2560Pro	XT-G2580Pro	XT-G25130Pro
Диапазон резки	1500×3000mm	2000×4000mm	2000×6000mm	2500×6000mm	2500×8000mm	2500×13000mm
Мощность лазера	12000W-60000W					
Скорость соединения	180m/min					
Ускорение	1.8G					
Точность позиционирования	±0.03mm					
Точность повторного позиционирования	±0.02mm					
Время замены поддона	20s	25s	35s	35s	40s	70s
Напряжение	380V/50Hz/60Hz 3Phase					

образец резки



G ПОЛНОСТЬЮ ЗАКРЫТАЯ ОБМЕНА СТОЛ ВОЛОКОННОЙ ЛАЗЕРНОЙ РЕЗКИ

Международный стандарт Безопасность и качество одновременно

Средняя – высокая мощность Низкое энергопотребление и высокая эффективность



особенности продукции

- Использование композитной пластины ферменной балки для сварки состоит из ферменной балки и ферменной пластины, соединенных вместе. Обработка высокопрочной сваркой, высокотемпературным отжигом, защитой от деформации и низким уровнем вибрации, чтобы гарантировать высокую точность резки.
- Алюминиевая профильная балка создана на основе анализа жестко-гибких соединений, моделирующих реальные условия эксплуатации. Одновременное создание нагрузок от нескольких источников за счет собственного ускорения балки и крутящего момента двигателя. Разумная компоновка, высокая прочность и стабильность гарантируют долгосрочную высокоскоростную резку.
  Богатый интерфейс взаимодействия человека с компьютером, простота в эксплуатации, простота в использовании;
- полностью закрытая конструкция защитного стекла для предотвращения нанесения лазером вреда здоровью
- персонала;
- Автоматическая система сбора пыли, основанная на гидромеханике, взаимодействующая с верхним давлением и нижним всасыванием в зоне резки, для достижения стандартов выбросов и защиты окружающей среды;
- Высокопрочный верстак, простая замена, отсутствие помех для производства, эффективное и экономящее время, безопасное производство.

модель	XT-G1530	XT-G2040	XT-G2060	XT-G2560
Диапазон резки	1500×3000mm	2000×4000mm	2000×6000mm	2500×6000mm
Мощность лазера	1500W-6000W			
Скорость соединения	150m/min			
Ускорение	1.5G			
Точность позиционирования	±0.03mm			
Точность повторного позиционирования	±0.02mm			
Время замены поддона	25s	30s	35s	35s
Напряжение	380V/50Hz/60Hz 3Phase			

образец резки






GT ПЛАСТИНЫ И ТРУБЫ ВОЛОКНА СТАНОК ЛАЗЕРНОЙ РЕЗКИ

МНОГОФУНКЦИОНАЛЬНЫЙ
ЭКОЛОГИЧЕСКИЙ
ЭКОНОМИЧЕСКИ ЭФФЕКТИВНЫМ

Продукты серии GT в основном предназначены для клиентов, у которых есть спрос как на листовой металл, так и на резку труб;
Гибкое переключение резки листов и труб — это многофункциональный, экономичный и практичный станок для лазерной резки.



особенности продукции

- Полностью закрытая конструкция защитного стекла для лазера, предотвращающая повреждение персонала лазером;
- Портальная конструкция с двойным приводом в сочетании с отличным процессом термообработки и механической обработки обеспечивает общую жесткость станка и долгосрочное стабильное использование;
- основная и вспомогательная станина соединены вместе, а резку пластин и труб можно свободно и гибко переключать, что в наибольшей степени соответствует требованиям резки пластин и труб клиентов;
- Приводится в движение серводвигателем хорошей марки, точной реечной передачей, что эффективно обеспечивает точность резки и эффективность резки всей машины;

модель	XT-G1530T
Диапазон резки	1500×3000mm
Мощность лазера	1500W-6000W
Скорость соединения	150m/min
Ускорение	1.5G
Диапазон зажима	∅10-240mm
Обработка Длина трубы	3m/6m

Прикладной материал

Углеродистая сталь, нержавеющая сталь, лист кремнистой стали, оцинкованный лист, алюминий, латунь, медь, золото, серебро и т. Д.

образец резки






L НАЗЕМНАЯ РЕЛЬС БОЛЬШАЯ СТАНОК ДЛЯ ЛАЗЕРНОЙ РЕЗКИ ФОРМАТ

Высокоточный большой формат
Суперэкономично

Супер быстрая скорость Новый фаворит лазерной индустрии

Интеллектуальное управление Доступны как точность, так и эффективность

Удовлетворение разнообразных потребностей мирового рынка в резке листового металла больших размеров.



особенности продукции

- Дополнительная мощность 3—20 кВт, стабильная пакетная резка средних и толстых участков, деликатная резка.
- формат обработки может быть настроен в соответствии с требованиями заказчика, а превосходные механические динамические характеристики обеспечивают эффективность резки, значительно превышающую эффективность плазменной резки.
- Мощная специализированная интеллектуальная режущая головка, фирменный двигатель, редуктор, направляющая, стойка, качество звонка и более высокая стабильность, чтобы обеспечить долгосрочную стабильную производительность резки.
- Передние и задние парлионы эффективно сокращают ход воздуховода и делают вентиляционный канал более просторным.
- Сверхширокий формат предотвращает деформацию разрушенного центра, а средняя опора более эффективно сопротивляется деформации.

модель	XT-L30120	XT-L30160	XT-L30240
Диапазон резки	3000×12000mm	3000×16000mm	3000×24000mm
Мощность лазера		12000W-60000W	
Скорость соединения		80m/min	
Ускорение		0.8G	
Точность позиционирования		±0.05mm	
Точность повторного позиционирования		±0.03mm	
Габаритные размеры (мм)	15700×5500×1800mm	20000×5500×1800mm	24300×5500×1800mm
Несущая способность	12000Kg	16000Kg	18000Kg

Прикладной материал

Углеродистая сталь, нержавеющая сталь, лист кремнистой стали, оцинкованный лист, алюминий, латунь, медь, золото, серебро и т. Д.

образец резки






W СВЕРХБОЛЬШАЯ ЛАЗЕРНАЯ РЕЗКА МАШИННАЯ И КОНСКАЯ РЕЗКА (ОПЦИЯ)

СВЕРХБЫСТРАЯ СКОРОСТЬ, ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНОЕ УПРАВЛЕНИЕ

Широкоформатный резка толстой пластины | Высокая эффективность интеллектуальная режущая головка | Отличная механика динамические характеристики | Одношаговая канавка обработка

Удовлетворение разнообразных потребностей мирового рынка в резке листового металла больших размеров.



(Дополнительная коническая лазерная режущая головка)

особенности продукции

- TCтанина сваривается путем соединения фермы и ферменных пластин с использованием технологии высокопрочной сварки, высокотемпературного отжига для снятия напряжения, защиты от деформации, низкой вибрации и высокоточной резки.
- Поперечина из алюминиевого профиля, сформированная на основе анализа жестко-эластичной муфты, моделируется в реальных рабочих условиях и воспринимает нагрузки от нескольких источников от собственного ускорения поперечины и крутящего момента двигателя.
- Компоновочная конструкция разумна, обладает высокой прочностью и стабильностью, обеспечивая длительную высокоскоростную резку.
- Он подходит для обработки сверхтолстых пластин мощными лазерами, а процесс резки является непрерывным и стабильным.
- Оптимизированная конструкция удаления пыли сводит к минимуму пыль при резке на месте обработки.
- Полная база данных процесса, лазер с высоким качеством луча, а также тщательно разработанные оптические решения и газовая система режущей головки делают секцию резки непрерывной, надежной, гладкой и плоской.

Модель машины	XT-W32130
Зона обработки	3200*13000mm
Мощность лазера	12000W-60000W
Скорость соединения	100m/min
Ускорение	1.0G
Точность позиционирования	±0.05mm/m
Повторите точность позиционирования	±0.03mm/m
Вес машины (разные мощности различаются)	17700Kg(Не включая три основных пункта)
Нагрузка стола	10000Kg

образец резки






H ВОЛОКНО ОТКРЫТОГО ТИПА СТАНОК ЛАЗЕРНОЙ РЕЗКИ

ЭКОНОМИЧЕСКИ ЭФФЕКТИВНЫМ БЕСТСЕЛЛИНГ ЛЕГКАЯ ЭКСПЛУАТАЦИЯ

Станок для лазерной резки серии H оснащен импортным серводвигателем и зубчатой рейкой, что эффективно обеспечивает скорость и точность обработки станка. Это экономичное и практичное оборудование для лазерной резки с превосходной ценой и стабильной производительностью.



особенности продукции

- Превосходное качество луча, небольшое пятно фокусировки, более высокая эффективность работы и лучшее качество обработки;
- Он использует тракционную и стабильную портальную конструкцию, высокопрочную цельную балку из алюминиевого сплава в сочетании с превосходной технологией термической обработки и механической обработки для обеспечения долгосрочной стабильности;
- Вся машина оснащена импортным серводвигателем, двойной приводной рейкой и системой зубчатой передачи формовочной машины высокой плотности, чтобы обеспечить требования к точности и эффективности обработки в процессе резки;
- Развитая система обработки, удобный интерфейс управления, оперативная обратная связь о состоянии обработки для обеспечения упорядоченной обработки резки.

модель	XT-H1530	XT-H1545	XT-H2040	XT-H2060	XT-H2560
Диапазон резки	1500×3000mm	1500×4500mm	2000×4000mm	2000×6000mm	2500×6000mm
Мощность лазера	1500W-6000W				
Скорость соединения	120m/min				
Ускорение	1.0G				
Точность позиционирования	±0.03mm				
Точность повторного позиционирования	±0.02mm				

Прикладной материал

It specializes in cutting 0.5-30mm carbon steel , 0.5-14mm stainless steel , galvanized and electrolytic plates, 6mm aluminum alloy, 0.5-10mm brass and red copper ect.

образец резки






W ВОЛОКНО ОТКРЫТОГО ТИПА СТАНОК ЛАЗЕРНОЙ РЕЗКИ

ВЫСОКОСКОРОСТНОЙ ВЫСОКАЯ ТОЧНОСТЬ ВЫСОКАЯ СТАБИЛЬНОСТЬ

Станок для лазерной резки серии W использует сварочную станину из композитной балки, изготовленную из сопряжения балочной балки с анобалочной пластиной, с высокопрочным процессом сварки, высокотемпературным отжигом. Антидеформация, низкий уровень вибрации, чтобы обеспечить чрезвычайно высокую точность резки, является единственным выбором для средней толщины. резка пластин.



особенности продукции

- Балка из алюминиевого профиля, отформованная на основе анализа жестко-гибких соединений, моделируется в соответствии с фактическими условиями работы, при этом выдерживает нагрузку от нескольких источников от собственного ускорения балки и крутящего момента двигателя, разумную компоновку, высокую прочность, высокую стабильность, чтобы обеспечить долгосрочную надежность. скорость резки;
- Высокопрочный верстак, легко разбирается, не затрудняет производство, эффективное и экономящее время, безопасное производство.
- Интеллектуальная система визуального контроля, непосредственно регулирующая мощность лазера, тип газа и давление; Интеллектуальный поиск края.

Модель	XT-W1530	XT-W2060	XT-W2560
Диапазон резки	1500*3000mm	2000*6000mm	2500*6000mm
Мощность лазера	1500W-12000W		
Скорость соединения	150m/min		
Ускорение	1.5G		
Точность позиционирования	±0.03mm		
Точность повторного позиционирования	±0.02mm		

Прикладной материал

Углеродистая сталь, нержавеющая сталь, лист кремниевой стали, оцинкованный лист, алюминий, латунь, медь, золото, серебро и т. д.

образец резки



E СТАНОК ДЛЯ ЛАЗЕРНОЙ РЕЗКИ ОТКРЫТОГО ТИПА СО СМЕННЫМ ВОЛОКОННЫМ ВОЛОКНОМ

Простота эксплуатации Простота обслуживания
Простая загрузка пластин



Серия E широко используется в обработке листового металла, кухонной технике, шкафах, светорекламе, электрооборудовании, автозапчастях, механических деталях, медицинской микроэлектронике и других отраслях промышленности.

особенности продукции

- Принять высокопрочную сварную станину, высокотемпературный отжиг для снятия напряжения и гарантировать, что она не деформируется после длительного использования;
- Параллельный обменный стол, более высокая скорость, экономия времени на погрузку и разгрузку;
- Во всем наборе используется импортная система сервотрансмиссии, обеспечивающая более высокую точность, более высокую скорость и более стабильную работу;
- Сверхнизкая стоимость, простота в эксплуатации и обучении, низкое энергопотребление, различные металлические листы можно резать воздухом,
- Система управления проста в эксплуатации и проста в освоении, более полная совместимость, более гибкая и эффективная обработка.

Модель	XT-E1530	XT-E2040	XT-E2060	XT-E2560
Диапазон резки	1500×3000mm	2000×4000mm	2000×6000mm	2500×6000mm
Мощность лазера	1500W-6000W			
Скорость соединения	140m/min			
Ускорение	1.5G			
Точность позиционирования	±0.03mm			
Точность повторного позиционирования	±0.02mm			
Время замены поддона	25s	30s	35s	35s

образец резки






HT ПЛАСТИНЫ И ТРУБЫ ОТКРЫТОГО ТИПА МАШИНА ДЛЯ ЛАЗЕРНОЙ РЕЗКИ ВОЛОКОНЫ

Экономичность Более эффективнаяПростота обслуживания

Продукты серии HT в основном предназначены для клиентов, которым требуется резка как стального листа, так и труб. Резку листов и труб можно гибко переключать, это многофункциональное, экономичное и практичное оборудование для лазерной резки.



особенности продукции

- Портальная архитектура с двойным приводом сочетает в себе превосходную технологию термообработки и технологию обработки, обеспечивает жесткость машины и долгосрочное стабильное использование.
- Интегрированное соединение основной и вспомогательной станины, свободное и гибкое переключение резки листов и труб. Может в максимальной степени удовлетворить потребности клиентов в резке стального листа и труб.
- Импортный серводвигатель приводит в движение прецизионную реечную передачу, эффективно обеспечивая точность резки и эффективность резки всей машины.
- Часть резки труб может осуществлять резку труб длиной 6 метров и труб длиной 3 метра.

Модель	XT-H1530T	XT-H1545T	XT-H2040T	XT-H2060T	XT-H2560T
Диапазон резки	1500×3000mm	1500×4500mm	2000×4000mm	2000×6000mm	2500×6000mm
Мощность лазера	1500W-6000W				
Скорость соединения	120m/min				
Ускорение	1.0G				
Диапазон зажима	T160: ∅10-160mm			T240: ∅10-240mm	
Обработка Длина трубы	6m				
Максимальная нагрузка на трубу	T160:140Kg 23Kg/m			T240:280Kg 44Kg/m	

Прикладной материал

Он специализируется на резке углеродистой стали толщиной 0,5–30 мм, нержавеющей стали толщиной 0,5–14 мм, оцинкованных и электролитических пластин из алюминиевого сплава толщиной 6 мм, латуни 0,5–10 мм и красной меди и т. Д.

образец резки






A ТОЧНОЕ ВОЛОКНО СТАНОК ЛАЗЕРНОЙ РЕЗКИ

Точная резка
Малый объем, быстрая скорость

Серия предназначена в основном для клиентов, имеющих небольшие мастерские, а также для тех, кто занимается производством точных деталей. Эта модель — ваш лучший выбор.



особенности продукции

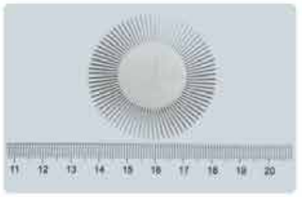
- прецизионный станок для лазерной резки представляет собой независимо разработанную конструкцию станка со встроенным шкафом.
- Мраморные столешницы обладают низким коэффициентом расширения, высокой твердостью, износостойкостью и антимагнитными свойствами, что позволяет обеспечить стабильность точности станины на высокой скорости.
- Принять компоненты трансмиссии всемирно известных брендов, чтобы обеспечить точность и скорость обработки станка.
- Используйте платформу линейного двигателя или платформу привода серводвигателя с хорошими механическими характеристиками.

Модель	XT-A6060	XT-A1309	XT-A1510	XT-A1530
Рабочая область	600×600mm	1300×900mm	1000×1500mm	1500×3000mm
Мощность лазера	1500W-6000W			
Скорость соединения	80m/min	90m/min	110m/min	120m/min
Ускорение	1.0G	1.0G	1.0G	1.0G
Точность позиционирования	±0.01mm	±0.03mm	±0.03mm	±0.03mm
Точность повторного позиционирования	±0.004mm	±0.02mm	±0.02mm	±0.02mm
Габаритные размеры (мм)	2180×1610×2000	2400×2190×2230	3170×2010×2200	4620×2350×2350

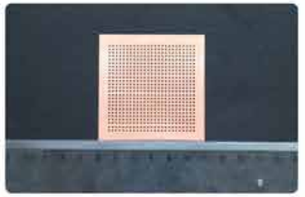
Прикладной материал

Углеродистая сталь, нержавеющая сталь, лист кремниевой стали, оцинкованный лист, алюминий, латунь, медь, золото, серебро и т. д.

образец резки







QT СТАНДАРТНАЯ ТРУБА СТАНОК ЛАЗЕРНОЙ РЕЗКИ

Небольшая площадь помещения
Быстрая скорость производства
Широкий диапазон обработки

Оснащен специальной операционной системой резки, простотой в эксплуатации, высокой точностью, профессиональной, Подходит для профессиональной резки профилей, может использоваться для резки углеродистой, нержавеющей стали и других материалов;
Широко используется в спортивном оборудовании, нефтепроводах, химическом оборудовании и других отраслях промышленности.



особенности продукции

- Основание режущей трубы сварено из высококачественной квадратной трубы. Станина имеет высокую собственную частоту, хорошие характеристики амортизации и может эффективно снижать вибрацию при работе на высокой скорости. Обеспечить точность хода и срок службы машины;
- Мостовая балка, прочная и стабильная конструкция, соединенная со станиной для обеспечения точности обработки;
- Заготовка, удерживающая патрон, может автоматически центрироваться, автоматически находить, пневматически зажимать, сила зажима большая и постоянная, стабильная и прочная, чтобы обеспечить точность резки;
- Специальная опорная рама предотвращает провисание трубы, повышает точность резки и продлевает срок службы патрона.

Модель	XT-T120	XT-T160	XT-T220
Длина трубки		6.5M	
Мощность лазера		1500W-4000W	
Максимальная скорость вращения патронов		130r/min	
Максимальная скорость подачи оси патрона		125m/min	
Ускорение		1.5G	
Диапазон зажима	∅16-120mm	∅10-160mm	∅10-220mm
Точность позиционирования		±0.03mm	
Точность повторного позиционирования		±0.02mm	

Прикладной материал

Трубы из углеродистой стали, трубы из нержавеющей стали, кремниевой стали или алюминиевого сплава и другие металлические трубы.

образец резки





РАСШИРЕННАЯ ТРУБА СТАНОК ЛАЗЕРНОЙ РЕЗКИ

Скорость экономии материала

Быстрое применение к трубам различной формы.



образец резки






особенности продукции

- Станина сварена из прочных квадратных труб. После анализа сил на основе данных он обладает превосходной жесткостью и долгосрочным сроком службы резка без деформации;
- Открытая балка моста, изучайте мостовые технологии, стремитесь к структурной стабильности, а высокоскоростная работа по-прежнему гарантирует сверхвысокую точность;
- Прецизионный пневматический патрон, высокая эффективность и стабильность, точное позиционирование, экономия времени и материала, а также высокая динамика.
- Может сочетаться с модулями автоматизации для достижения полностью автоматизированной погрузки и разгрузки и ускорения перехода предприятий к Индустрии 4.0.
- Оборудование оснащено системой аварийной сигнализации, чтобы пользователи могли получить лучший пользовательский опыт.

Прикладной материал

Труба из углеродистой стали, трубка из нержавеющей стали, кремниевая сталь или алюминиевый сплав и другие металлические трубы

Модель	XT-T240	XT-T360
Длина трубки	6.5m/9.2m	
Мощность лазера	1500W-4000W	
Максимальная скорость вращения патронов	150r/min	
Максимальная скорость подачи оси патрона	160m/min	
Ускорение	1.5G	
Диапазон зажима	∅ 20-240mm	∅ 20-360mm
Точность позиционирования	±0.03mm	
Точность повторного позиционирования	±0.02mm	

TA АВТОМАТИЧЕСКАЯ ТРУБА СТАНОК ЛАЗЕРНОЙ РЕЗКИ

ПОЛНОСТЬЮ АВТОМАТИЧЕСКАЯ ЗАГРУЗКА И РАЗГРУЗКА

ЭКОНОМИЯ ТРУДА, ПРОСТОТА В УПРАВЛЕНИИ

Эффективная производительность соответствует сверхвысокой точности и отвечает различным требованиям в различных областях промышленности.

На фоне стратегического сотрудничества «Индустрия 40» и «Сделано в Китае 2025» «интеллектуальное производство» всегда лидировало в новой тенденции развития обрабатывающей промышленности будущего. Полностью автоматическая машина для лазерной резки труб руководствуется интеллектом, высокой эффективностью и гуманизацией, точно отвечает потребностям клиентов в обработке, а добавление устройства автоматической подачи помогает клиентам добиться быстрого, серийного и недорогого производства.

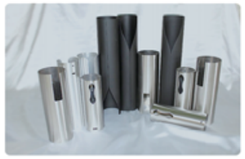


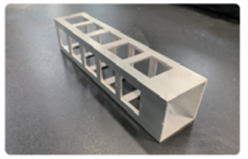
особенности продукции

- стандартная трубчатая сварная станина, сохраняет превосходную жесткость и не деформируется при длительной работе после цифрового анализа силы
- Точный пневматический патрон, эффективный и стабильный, точное позиционирование. Экономия времени и материалов, высокая динамика
- Полная автоматическая загрузка и разгрузка ускоряет переход предприятия в индустрию 4.0.
- Лучший эргономичный дизайн, безопасность и эффективность, вес стойки более 3 фонов, лучше подходит для массового производства в сочетании с дизайном, защищающим от царапин.
- Ультракороткая хвостовая часть трубки помогает клиентам снизить затраты на сырье. Более низкие затраты создают больше возможностей.

Тип трубы	круглая трубка/квадратная трубка/прямоугольная трубка
Мощность лазера	1500W-4000W
Максимальная скорость вращения патрона	150r/min
Максимальная скорость подачи	160m/min
Ускорение	1.5G
Диапазон диаметров труб	Круглая трубка : ∅20-240mm квадратная трубка : □20-240mm прямоугольная трубка : диаметр описанной окружности ≤240mm
Максимальный вес загрузки патрона	200Kg 30Kg/m
Максимальный вес загрузки на складе	3.0T
Длина трубы	2500mm-6500mm
Максимальный диаметр пучка труб	750mm
Кратчайшие отклонения от трубы	150mm

образец резки



TP ТРИ ПАТРОНА ТРУБКА СТАНОК ЛАЗЕРНОЙ РЕЗКИ

Поддержка видов формы трубки

Нулевой хвостовик. Поддержка выгрузки длинной трубы.

Автоматическая последующая поддержка

«Сила большого кофе» при обработке металлических профилей, в соответствии с фактическим применением клиентов, станок для лазерной резки труб с тремя патронами специально настраивается, а сверхпроизводительность обработки делает стандартизацию неизменной.



особенности продукции

- Независимая серво-сервоподдержка, подающий конец и режущий конец оснащены высокочувствительной независимой серво-сервоподдержкой, чтобы обеспечить стабильность резки трубы и повысить точность резки.
- Полностью мобильная конструкция с тремя патронами, легкая резка с коротким хвостом, два до и один после комбинированной конструкции патрона, для достижения более высокой нагрузки, бесступенчатая автоматическая резка продукта.
- Богатые вспомогательные функции трубообрабатывающего оборудования для удовлетворения различных потребностей в обработке, оснащенные профессиональным специализированным программным обеспечением для раскладки труб, для эффективного управления производственным графиком и учета расценок.
- Дополнительная многофункциональная загрузочная стойка, может обеспечить автоматическую подачу круглых, квадратных, стальных и других труб, значительно улучшает скорость подачи, обеспечивает эффективную подачу.

Модель	XT-TP230	
Длина трубки	6000mm	9000mm
Мощность лазера	1500W-6000W	
Максимальная скорость вращения патронов	80m/min	
Максимальная длина гашения	6000mm настраиваемый	9000mm настраиваемый
Максимальный вес загрузки патрона	300Kg	
Точность позиционирования	±0.05mm	
Точность повторного позиционирования	±0.03mm	

Прикладной материал

Трубы из углеродистой стали, трубы из нержавеющей стали, кремниевой стали или алюминиевого сплава и другие металлические трубы.

образец резки






TX ТРЕХПАТРОННАЯ ТРУБКА ДЛЯ ТЯЖЕЛЫХ УСЛОВИЙ СТАНОК ЛАЗЕРНОЙ РЕЗКИ (БОКОВОЙ МОНТАЖ И НАСКОЛЬНАЯ РЕЗКА)

Прочная рама машины без деформации

Универсальность и отсутствие хвостов

Легко загружать тяжелые трубы

Боковая конструкция делает погрузку и разгрузку более простой и удобной, а также решает такие технические трудности, как неудобство загрузки тяжелых труб, низкая эффективность разгрузки и невозможность реализовать автоматическую разгрузку. Три режима обработки патрона, чтобы обеспечить соответствие режущей головки между различными режущими хвостовиками патрона, режим нулевого хвоста, что снижает стоимость материала.



особенности продукции

- Высокопрочная машина/небольшая деформация, низкая вибрация, высокая точность;
- Заготовка, удерживающая патрон, может автоматически центрироваться, автоматически находить, пневматически зажимать, сила зажима большая и постоянная, стабильная и прочная, чтобы обеспечить точность резки;
  три режима обработки патрона, чтобы соответствовать режущей головке между различными хвостовиками режущего патрона, режимом нулевого хвоста;
- Усовершенствованная интегрированная система контроля газа, в то же время доступ к различным вспомогательным газам в зависимости от фактического использования ситуации, гибкий выбор;
- Конструкция с тремя патронами позволяет осуществлять подачу, резку и резку целых 12 метров труб;
- Боковая подвесная конструкция делает загрузку и разгрузку более простой и удобной, устраняя неудобства, связанные с загрузкой тяжелых труб, низкую эффективность подачи и невозможность достижения автоматической подачи и других технических трудностей.

Модель	XT-TX360		XT-TX520
Длина трубки	9000mm	12000mm	12000mm
Мощность лазера	3000W-12000W		
Максимальная скорость вращения патронов	80r/min		33r/min
Диапазон зажима	Ø20-360mm		Ø20-520mm
Максимальный вес одной трубы	500Kg/1000Kg/1500Kg		1000Kg/1500Kg/2000Kg
Точность позиционирования	±0.05mm		
Точность повторного позиционирования	±0.03mm		

Прикладной материал

Трубы из углеродистой стали, трубы из нержавеющей стали, кремниевой стали или алюминиевого сплава и другие металлические трубы.

Вырезание образцов






EA АВТОМАТИЧЕСКАЯ ЗАГРУЗКА И РАЗГРУЗКА СТАНОК ЛАЗЕРНОЙ РЕЗКИ

Гибкий и простой в использовании

Персонализированное соответствие

Оптимизирован и модернизирован от одной резки до интегрированной технологической линии.



особенности продукции

- Настройте лотки для сырья и готового материала для автоматической транспортировки и хранения сырья и готовой продукции обратно на склад: экономично и эффективно, может удовлетворить потребности в автоматизации средних и крупных партий листов.
- Реализовать автоматическую загрузку сырья на обменный стол, автоматическую укладку готовой продукции на лоток, снизив трудоемкость работы операторов и сэкономив трудозатраты.
- Интеллектуальное обнаружение для предотвращения одновременной загрузки нескольких листов во время работы.
- Цифровое управление, безопасное обращение, предотвращение царапин листов и повышение качества готовой продукции.
- Общая легкая конструкция, разделенная модульная конструкция значительно сокращает время установки, упрощает процесс установки и экономит затраты на транспортировку, обеспечивает автоматическую загрузку и разгрузку пластин нескольких форматов толщиной 20 мм.

Подходящая модель	XT-H1530A	XT-E1530A	XT-G1530A
Мощность лазера		1500W-6000W	
Максимальный формат загрузки		1500×3000mm	
Минимальный формат загрузки		1000×1000mm	
Максимальный вес загрузки		700Kg	
Максимальная толщина загрузочной пластины		20mm	
Минимальная толщина загрузочной пластины		1mm	
Максимальная загрузка готовых материалов Тележка		3T	
Размеры модуля		5020mm×3540mm×2558mm	

Вырезание образцов






K КАТУШКА ЛАЗЕР РЕЗКА МАШИНА

ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ЛИНИЯ ДЛЯ РЕЗКИ РУЛОНКИ
БЕСКОНЕЧНЫЙ ПРОЦЕСС РЕЗКИ

Размотка, правка и резка выполняются на одной машине, что экономит трудозатраты и повышает эффективность.

Станки для лазерной резки катушек серии K объединяют процессы размотки, выравнивания, резки и разгрузки в одну производственную линию. Весь процесс подачи материала, передачи, резки и разгрузки полностью автоматический, что гарантирует высокое качество резки, эффективность работы и экономию труда. Интеллектуальный Взаимодействие машин и людей позволяет фабрике достичь эффективного производства и сократить производственный цикл заказа, что сделает предприятия более конкурентоспособными на рынке.



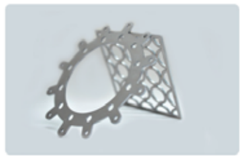
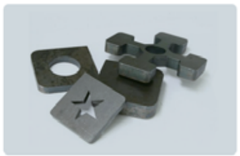
особенности продукции

- Размотка, правка и резка выполняются на одной машине, что экономит трудозатраты и повышает эффективность.
- Приводится в движение серводвигателем, следует за роликовой опорой, уменьшает скольжение листа и его отверждение.
- Оптимизируйте традиционный метод обработки и перейдите от единого процесса резки к интегрированной производственной линии.
- Реализуйте производство непрерывной резки, улучшите скорость использования станков и создайте большую ценность для клиентов.

  После размотки напряжение листа устраняется во время процесса правки, в то время как лист выравнивается на правильной машине, так что лист становится более плоским и достигается лучшая производительность резки.

Диапазон резки	3050×1550mm
Вес загрузки стола	120Kg
Скорость соединения оси XY	100m/min
Ускорение	1.0G
Толщина листа	0.5-2mm
Внешний диаметр катушки	∅1000－1500mm
Внутренний диаметр катушки	∅508－610mm
МАКС. вес катушки	≤ 7T
Размер машины	18000×2275×1850mm

Вырезание образцов

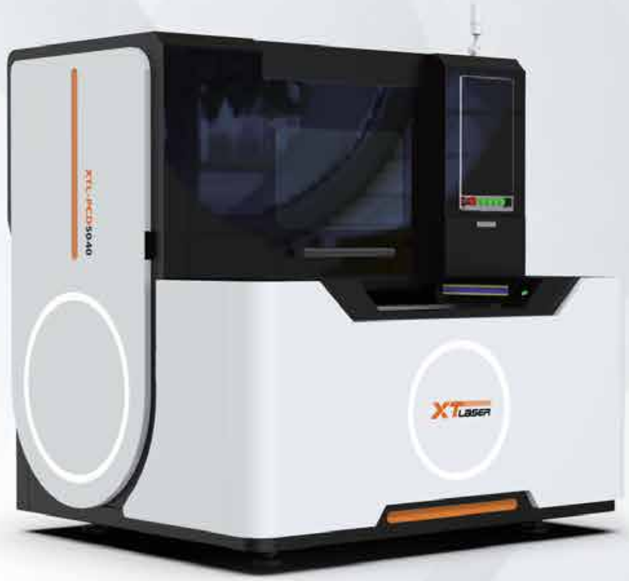





ПИКОСЕКУНДНАЯ ЛАЗЕРНАЯ РЕЗКА СТЕКЛА МАШИНА С ДВОЙНЫМ СТОЛОМ

ВЫСОКОСКОРОСТНАЯ РЕЗКА ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ КАЧЕСТВО

Микронная высокая точность | Никаких расходных материалов | Сверхвысокая стабильность



особенности продукции

- Резка прозрачных хрупких материалов без разрушения структуры материала
- Портальная конструкция, мраморная платформа
- Вторичное шлифование, высокая точность и высокая стабильность.
- Полностью закрытая конструкция оптического пути обеспечивает стабильный выходной сигнал источника света во время обработки.
- Поддержка визуального позиционирования для повышения эффективности обработки.
- Интерактивная платформа Double Y, двойная эффективность

Тип аппарата	XTL-PCD5040
Мощность лазера	20W/30W/40W/50W/60W/70W
Структура кабинета	Шкаф для сварки листового металла, мраморная платформа
Рабочий стол	Интерактивный рабочий стол Double Y, ширина обработки 500*400mm.
Повторите точность позиционирования	±1.5um
Режущая головка	Специальная режущая головка для стекла.
Вакуумная адсорбция	Интеллектуальная вакуумная адсорбционная система с постоянным давлением
Суммарная мощность, напряжение и ток	8KW
Размеры шкафа	1785x1520x1950mm

Прикладной материал

Резка стекла, линзы с покрытием, резка жидкокристаллических материалов, резка сапфира, замена стекла центрального управления автомобилем и т. д.

Вырезание образцов






Нажатие вниз
Гибочный центр

ГИБКИЙ ИЗГИБ
УМНЫЙ И ЭФФЕКТИВНЫЙ

Графическое визуальное программирование стремится к совершенству и позволяет гибко настраивать производственные планы.
Вам нужно всего лишь ввести требования к заказу и разместить пластины, чтобы обеспечить автоматическое производство.



особенности продукции

- Корпус машины стабилен и не деформируется, а отжиг при температуре 600 ℃ устраняет напряжение;
- Сервоподдержка делает подачу стабильной, а материал более стабильным и не деформируется;
- Он отвечает потребностям дуговой, мертвой кромки, возврата, закрытой и другой сложной гибки листового металла;
- Самая высокая скорость может достигать 0,2 секунды на нож, что на 260% выше, чем у традиционного гибочного станка. Количество гибочных ножей в день составляет более 5000, что эквивалентно 6 традиционным гибочным станкам;
- Автоматическая подача и автоматическая гибка, меньшее ручное вмешательство, низкая трудоемкость, пакетная и автоматическая гибка могут быть выполнены, что позволяет сэкономить 3–4 труда и снизить затраты более чем на 65%;
- Фиксированный универсальный гибочный инструмент, нет необходимости заменять верхний и нижний гибочные ножи. Дружественный человеко-машинный интерфейс, простота эксплуатации, отсутствие изнашиваемых деталей и низкие затраты на техническое обслуживание на более позднем этапе.

Имя	Параметры	Имя	Параметры
Структура питания	Тип присоски	Минимальный радиус дуги	6mm
Number of axes	Стандартные 10 осей	Максимальная скорость гибки	0.2 секунды/нож
Количество осей	1500mm	Максимальная скорость быстрой перемотки вперед	12m/min
Максимальная высота изгиба	170mm	Угол изгиба	0–180 степени
Минимальный внутренний размер одной стороны	180mm	Максимальная толщина изгиба	Обычная стальная пластина 1.5mm нержавеющая сталь 1mm алюминиевая пластина 2mm
Минимальный внутренний размер четырех сторон	410mm×340mm	Номинальное напряжение	380V AC
Максимальная длина разворачивания листового металла	1600mm	Суммарная мощность	40KW
Максимальная ширина разворачивания листового металла	1250mm	Средняя мощность	2KW

Изогнутый образец






ЭЛЕКТРО-ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ ЧПУ НАЖМИ НА ТОРМОЗ

Многочисленные основные технологии
Стандарт безопасности является обязательным
Детали высокого качества

Корпус машины полностью снимает напряжение при отпуске, имеет сварную конструкцию и подвергается механической обработке для облегчения транспортировки и обработки. Это может гарантировать общую точность станка, а рама не деформируется во время длительного использования.



Особенности продукта

- Стандартная автоматическая система компенсации механического отклонения используется для устранения влияния деформации ползуна на качество заготовки в процессе гибки.
- Сумма компенсации автоматически регулируется системой ЧПУ, что удобно и точно.
- Используя полнофункциональный механизм заднего упора, можно дополнительно управлять несколькими осями заднего упора. Функциональные компоненты заднего упора. Например, направляющие, винты, подшипники и т. д. — все импортные марки, что обеспечивает точность заднего упора.
- Гидравлическая система использует интегрированную систему управления, импортированную из Германии, что уменьшает необходимость установки трубопровода, повышает стабильность работы станка и имеет красивый и простой внешний вид.

Модель	XT-100T/3200	XT-200T/3200	XT-250T/3200	XT-320T/3200
Номинальная сила	1000KN	2000KN	2500KN	3200KN
Длина изгиба	3200mm	3200mm	3200mm	3200mm
Расстояние Пои	2700mm	2700mm	2700mm	2700mm
Глубина горла	400mm	400mm	400mm	400mm
Слайдер Путешествие	200mm	200mm	200mm	200mm
Высота рабочего стола	800mm	800mm	800mm	800mm
Высота загрузки матрицы	420mm	420mm	420mm	420mm
Власть	7.5Kw	15Kw	15Kw	18.5Kw

Изогнутый образец






КОНСОЛЬНЫЙ МОДУЛЬ АВТОМАТИЧЕСКОЙ ПОДАЧИ

АВТОМАТИЧЕСКАЯ РАБОТА
УМНЫЙ И ЭФФЕКТИВНЫЙ

Конфигурация с множеством модулей датчиков безопасности для обеспечения точного положения подачи пластины.



особенности продукции

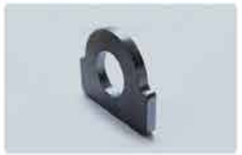
- Высокоточное управление позиционированием поворотного рычага для обеспечения точного положения подачи листа;
- Вспомогательное оборудование аккуратно подключается к хосту для питания;
- Подача одной кнопкой, автоматическая работа и эффективность обработки увеличены более чем на 20%;
- Благодаря широкому диапазону углов поворота поворотный рычаг может автоматически адаптироваться к вашему применению, расположение рабочих станций и оборудования становится более гибким, а также оснащено множеством модулей датчиков безопасности для обеспечения безопасной работы.

Подходящая модель	XT-E1530	XT-G1530
Максимальная ширина загрузки	1500×3000mm	
Минимальная ширина загрузки	1000×1000mm	
Максимальный вес загрузки	200Kg	
Максимальная толщина подающей пластины	6mm	
Минимальная толщина загрузочной пластины	1mm	
Размеры модуля	4250×1500×3180mm	
масса	1300Kg	
Метод работы	Управление кнопками	

Прикладной материал

Строительная техника, автомобильные панели, двери, дороги и мосты, электрические шкафы, лифты, скобяные изделия, листовой металл и т. д.

Вырезание образцов



сварка

РУЧНАЯ ЛАЗЕРНАЯ СВАРКА МАШИНА — ВОЗДУШНОЕ ОХЛАЖДЕНИЕ

Разработан с использованием различных утилит
В машине объединены 4 функции. Вы можете выбрать любую функцию, которая подойдет для вашей работы.
Температура машины поддерживается на постоянном уровне с интеллектуальный поток воды



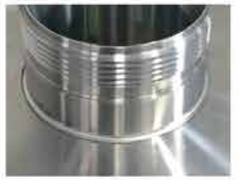
особенности продукции

- Высокопроизводительное конденсационное охлаждающее устройство;
- Технология прямого охлаждения хладагента кондиционера, разработанная на основании независимого права собственности.
- Он может работать в диапазоне от -10 до 50 градусов Цельсия; его можно разумно охлаждать в зависимости от окружающей среды,
- обеспечивая стабильный и отличный опыт сварки.
- Он легче и меньше, чем ручной сварочный аппарат с водяным охлаждением (без встроенного резервуара для воды), что делает весь аппарат более удобным и гибким в перемещении.

Мощность лазера	1500W	2000W
Тип проводимости	оптоволокно	
Частота лазера	50-5000Hz	
Метод охлаждения	Refrigerant	
Длина выходного кабеля QBH	10m	
Общая мощность/ток всей машины	AC220V/5000W/23A	AC220V/6000W/27A
Толщина сварного шва	4mm	6mm
Характеристики подачи проволоки	0.8/1.0/1.2/1.6mm	
Размеры шкафа	750×322×575 (H) mm	
Температура рабочей среды	-10℃-50℃	

образец сварки






РУЧНОЙ ВОЛОКОННЫЙ ЛАЗЕРНЫЙ СВАРОЧНЫЙ АППАРАТ



Простота в эксплуатации
Нулевой сварочный зазор
Нет деформации

Выход лазера стабилен, чтобы обеспечить постоянство сварки;
после фокусировки лазера плотность мощности высокая; скорость сварки высокая, глубина большая, деформация небольшая, микросварка на 360 градусов без мертвого угла.

Мощность лазера	1500W	2000W	3000W
Тип проводимости		волоконный лазер	
Частота лазера		50-5000Hz	
Метод охлаждения		Водяное охлаждение	
Tofal Power (чиллер в комплекте)	7Kw	9.5Kw	13.3Kw
Длина оптоволоконного кабеля		10m	
Требования к электричеству	7000W	9500W	13300W
Режим сварки		Точка/Круг/Линия/8режим	
Диаметр присадочной проволоки		0.8-1.0-1.2-1.6mm	
Проплавление сварки	4mm	5mm	6mm
Рабочая температура		10℃-40℃	
Воздушное охлаждение для опции			

АВТОМАТИЧЕСКИЙ РОБОТОВЫЙ ЛАЗЕРНЫЙ СВАРОЧНЫЙ АППАРАТ



БОЛЕЕ ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНОЕ КАЧЕСТВО, БОЛЬШЕ ГАРАНТИЙНОСТИ

Робот чувствителен и точен в реагировании и эффективно взаимодействует с лазером. После передачи по оптоволокну эффект каждого пятна сварки становится более последовательным и обеспечивается положение фокуса сварки. Таким образом, качество сварного шва значительно улучшается. Мощность можно увеличить до 12000 Вт, что соответствует требованиям к толстой пластине.
сварка и онлайн-летучая сварка.

Мощность лазера	1500W	2000W	3000W
Тип проводимости		волоконный лазер	
Длина волны лазера		1064nm	
Метод охлаждения		Водяное охлаждение	
Общая мощность (включая чиллер)	13.3kw	15.1kw	19Kw
Точность изменения положения		±0.04mm	
Вес машины	650Kg	700Kg	700Kg
Режим сварки		Точка/Круг/Линия/8режим	
Диаметр пятна		0.1-6mm	
Проплавление сварки	5mm	6mm	7mm
Размер машины		1187×600×1200mm	
4000W-6000W необязательный			

сварка МНОГООСЕВОЙ АВТОМАТИЧЕСКИЙ ЛАЗЕРНЫЙ СВАРОЧНЫЙ АППАРАТ

МНОГООСИ СЕРВО ДВИЖУЩАЯСЯ НАПРАВЛЯЮЩАЯ АВТОМАТИЧЕСКАЯ МОБИЛЬНАЯ СВАРКА

Хорошее качество сварки, высокая эффективность, идеальный процесс и эффект сварки; Широкое применение, высокая точность.



особенности продукции

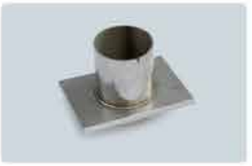
- Хорошие сварные швы, бесшовная полировка и шлифовка, а также повышение эффективности работы.
- Высокая мощность, сварные швы с большим соотношением сторон, небольшая зона термического воздействия, небольшая деформация и высокая скорость сварки.
- Не требующая обслуживания модульная конструкция обеспечивает стабильную работу и высокую точность;
- Длительный срок службы, новая лазерная технология, широкий спектр применения;
- По запросу возможно расширение до шестиосного привода.

Мощность лазера	1500W	2000W	3000W
Тип передающего лазера		волоконный лазер	
Частота лазера		50-5000Hz	
Метод охлаждения		Водяное охлаждение	
Общая потребляемая мощность (включая чиллер)	8.8kw	10.6kw	13Kw
Глубина проникновения (углеродистая сталь)	4mm	5.2mm	6mm
Глубина проникновения (нержавеющая сталь)	4mm	5mm	5.8mm
Глубина проникновения (алюминиевый сплав)	3.3mm	4.2mm	5mm
Вес машины	470Kg	520Kg	520Kg
Размеры машины	880×1100×750mm	880×1100×750mm	1000×1250×750mm
Рабочая температура окружающей среды		10℃-40℃	
4000W-12000W необязательный			

образец сварки








РУЧНОЕ ВОЛОКНО
ЛАЗЕРНАЯ ОЧИСТИТЕЛЬНАЯ МАШИНА



СТАБИЛЬНЫЙ ОЧИСТЯЩИЙ ЭФФЕКТ
БЕЗОПАСНЫЙ
ЭФФЕКТИВНО И ЭКОЛОГИЧЕСКИ ЧИСТО

Бесконтактная очистка, отсутствие повреждения заготовки.
Точная очистка выбранного места, выборочная очистка точного размера.
Никакой химической чистящей жидкости, никаких расходных материалов, безопасности и защиты окружающей среды.
Простота в эксплуатации, можно использовать после включения.

Мощность лазера	200W	300W	500W
Длина волны	1064±5nm		
Ширина сканирования	10-100mm		
Лазерный фокус	160mm		
Источник питания	Один этап ,220V±10%，50/60Hz AC		
Влажность рабочей среды	≤70% Нет конденсата		
Общая мощность	2700W (включая охладитель воды)	3900W (включая охладитель воды)	4700W (включая охладитель воды)
Эффективность очистки 100μm	3m²/h	4m²/h	6m²/h
Длина волокна	10m		
Метод охлаждения	вода		
Требуется охлаждающая вода	Очищенная или дистиллированная вода		
1500W/2000W/3000W Непрерывная модель для опции			

АВТОМАТИЧЕСКИЙ РОБОТ
ЛАЗЕРНАЯ ОЧИСТИТЕЛЬНАЯ МАШИНА



НАМНОГО УМНЕЕ МАШИН
БОЛЬШЕ ГАРАНТИРОВАННОГО КАЧЕСТВА

Мощность лазера	200W	300W	500W
Длина волны	1064±5nm		
Ширина сканирования	10-100mm		
Диаметр сердцевины волокна	100 μ m	100 μ m	200 μ m
Лазерный фокус	160mm		
Источник питания	Три фазы,AC380V±10%，50/60Hz		
Влажность рабочей среды	≤70% Нет конденсата		
Общая мощность	8.3KW (включая охладитель воды)	9.5KW (включая охладитель воды)	10.3KW (включая охладитель воды)
Эффективность очистки 100μm	3m²/h	4m²/h	6m²/h
Метод охлаждения	вода		
Требуется охлаждающая вода	Очищенная или дистиллированная вода		
1500W/2000W/3000W Непрерывная модель для опции			

МИНИ-ТИП ЗАКРЫТОЕ ВОЛОКНО
ЛАЗЕРНАЯ МАРКИРОВОЧНАЯ МАШИНА



20W/30W/50W/100W

- Превосходное качество луча
- Лазер с длительным сроком службы
- Маленький и изысканный том
- Бесплатное техническое обслуживание

модель	2D
LМощность лазера	20W-100W
Рабочая область	0-200mm
Габаритные размеры	750*500*885mm
Вес машины	105KG
Скорость маркировки	⩽ 10000mm/s
Разрешение	12μRad
Повторяемость	8μRad
Входная апертура	10mm
Частота	⩽1000Hz

НАСТОЛЬНОЕ ВОЛОКНО
ЛАЗЕРНАЯ МАРКИРОВОЧНАЯ МАШИНА



20W/30W/50W/100W

- Превосходное качество луча
- Лазер с длительным сроком службы
- Бесплатное техническое обслуживание

Тип	оптоволокно
Область маркировки	700-300mm
Мощность лазера	20W/30W/50W/100W
Скорость маркировки	⩽ 10000mm/s
Разрешение	12μRad
Точность повторения	8μRad
Габаритные размеры	700x750x1450mm









РЕЗУЮЩАЯ СПОСОБНОСТЬ СПРАВОЧНАЯ ТАБЛИЦА



Примечание: приведенные выше параметры предназначены только для справки!
На скорость резки влияют волоконный лазер, качество материала, газ, оптическая линза, схема резки и т. д.
Фактические параметры процесса будут варьироваться в зависимости от ситуации на объекте.

СПРАВОЧНАЯ ТАБЛИЦА ПАРАМЕТРОВ ЛАЗЕРНОЙ РЕЗКИ

Материал	толщина	2000W	3000W	4000W	6000W	12000W	20000W	30000W	40000W	60000W
		скорость резания (m/min)								
Углеродистая сталь	1	24-30	30-40	33-43	35-44	60-75	65-85	70-90	80-95	90-100
	2	4.7-6.5	4.8-7.5	15-25	20-28.0	28-40	50-75	60-80	70-80	78-88
	3	3.0-4.8	3.3-5.0	7.0-12	13-17	18-30	45-65	50-75	55-80	65-90
	4	2.8-3.5	3.0-4.2	3.0-4.0	3.0-4.5	3.5-5.5	5-7.0	6.5-9.0	40-70	50-80
	5	2.2-3.0	2.6-3.5	2.7-3.6	3.0-4.2	3.3-4.8	5.3-6.5	6.5-10	30-55	42-65
	6	1.8-2.6	2.3-3.2	2.5-3.4	2.5-3.5	3.0-4.2	4.0-5.5	6.0-9.0	20-25	35-45
	8	1.2-1.8	1.8-2.6	2.0-3.0	2.2-3.2	2.5-3.5	3.5-5.0	5.5-8.5	17-20	30-40
	10	1.1-1.3	1.2-2.0	1.5-2.4	1.8-2.5	2.2-2.7	3.5-4.7	5.0-8.0	15-20	20-25
	12	0.9-1.2	1.0-1.6	1.2-1.8	1.2-2.0	1.2-2.1	2.0-4.0	4.0-7.3	9.0-12	10-14.5
	14	0.7-0.8	0.9-1.4	0.9-1.2	1.2-1.8	1.7-1.9	1.7-3.0	3.7-6.0	8.0-10.5	9.0-13.5
	18	0.4-0.6	0.6-0.8	0.6-0.9	0.6-0.9	1.0-1.8	1.5-2.3	3.3-5.0	6.5-9.5	7.5-11.5
	20	0.2-0.4	0.5-0.8	0.5-0.8	0.5-0.8	0.6-1.5	1.5-2.3	2.3-4.0	6.0-8.5	6.8-10.2
	25	—	0.2-0.5	0.3-0.5	0.3-0.55	0.5-1.1	1.0-1.5	2.0-3.5	5.1-8.3	6.1-9.5
	30	—	—	—	0.2-0.5	0.3-0.9	0.8-1.1	1.5-2.5	3.0-4.5	5.0-8.5
	40	—	—	—	—	0.2-0.6	0.6-1.0	1.2-2.0	2.5-3.0	3.8-6.0
	50	—	—	—	—	—	0.5-0.8	0.8-1.7	2.0-3.0	3.2-5.0
	60	—	—	—	—	—	0.4-0.7	0.5-1.5	1.0-1.5	2.1-4.5
	70	—	—	—	—	—	0.3-0.5	0.4-0.7	0.6-1.3	1.5-2.5
	80	—	—	—	—	—	—	0.2-0.5	0.3-1.0	0.6-1.5
	90	—	—	—	—	—	—	—	0.2-0.4	0.4-1.0
Нержавеющая сталь	1	24-36	30-35	32-45	42-52	60-72	72-100	80-105	85-110	95-130
	2	6-10	13-21	16-28	20-33	35-45	45-70	55-80	75-98	90-118
	3	2.2-3.5	6.0-10	7.0-15	15-22	20-30	38-50	45-70	55-80	85-100
	4	1.2-1.6	4.0-6.0	5.0-8.0	10-15	15-22	25-35	38-65	47-70	68-92
	5	0.6-0.75	3.0-5.0	3.5-5.0	8.0-12	10-18	20-30	30-63	40-66	55-83
	6	0.6-0.7	2.0-4.0	2.5-4.5	4.8-8.0	8-12	15.0-25.0	25-53	35-60	43-60
	8	0.5-0.6	1.5-2.0	1.2-2.0	3.0-4.0	5.0-7.5	8.0-12.0	20-45	30-53	35-53
	10	0.4-0.5	0.6-0.8	0.8-1.2	1.6-2.5	3.0-7.0	6.0-10.0	20-32	25-40	30-50
	12	—	0.4-0.6	0.5-0.8	0.8-1.5	2.5-3.9	4.0-6.0	15-25	18-30	20-30
	14	—	—	0.4-0.6	0.6-0.8	1.8-2.8	3.5-6.0	13-20	15-25	17-27
	18	—	—	—	0.4-0.6	1.2-1.8	1.2-2.2	8.0-12.0	10-13	13-18
	20	—	—	—	0.3-0.5	0.9-1.5	1.3-1.8	6.0-8.0	7.3-10	8.0-13
	25	—	—	—	0.2-0.4	0.6-0.7	0.6-1.2	4.0-5.5	5.0-7.5	6.0-9.1
	30	—	—	—	0.2-0.4	0.3-0.6	0.5-1.0	2.5-3.9	3.5-4.9	4.0-5.8
	40	—	—	—	—	0.3-0.5	0.3-0.6	1.8-2.8	2.8-4.0	3.6-4.9
	50	—	—	—	—	0.3-0.4	0.2-0.5	1.3-1.8	1.3-2.8	2.3-3.3
	60	—	—	—	—	0.2-0.3	0.2-0.4	0.5-0.8	0.9-1.8	1.9-2.3
	70	—	—	—	—	—	0.2-0.35	0.5-1.0	0.6-1.6	1.2-1.7
	80	—	—	—	—	—	—	0.2-0.4	0.5-0.8	0.5-1.0
	90	—	—	—	—	—	—	—	0.2-0.3	0.2-0.7

СПРАВОЧНАЯ ТАБЛИЦА ПАРАМЕТРОВ ЛАЗЕРНОЙ РЕЗКИ

Материал	толщина	2000W	3000W	4000W	6000W	12000W	20000W	30000W	40000W	60000W
		скорость резания (m/min)								
алюминий	1	15-25	25-38	35-45	42-55	60-85	55-65	60-70	75-95	75-110
	2	7-10	10-18	13-24	20-40	38-50	33-45	55-65	70-85	84-98
	3	4.0-6.0	6.5-8.0	7.0-13	15-25	30-40	25-35	40-55	60-77	73-90
	4	2.0-3.0	3.5-5.0	4.0-5.5	9.5-12	20-30	15-25	38-50	53-67	63-83
	5	1.2-1.8	2.5-3.5	3.0-4.5	5.0-8.0	15-25	13-20	35-45	43-60	52-77
	6	0.7-1.0	1.5-2.5	2.0-3.5	3.8-5.0	10-15	9.0-12	25-35	36-58	47-68
	8	0.6-0.8	0.7-1.0	0.9-1.6	2.0-2.5	7.0-12	4.5-6.5	20-30	28-48	32-57
	10	—	0.4-0.7	0.6-1.2	1.0-1.5	4.5-8.0	2.8-4.0	15-24	20-35	25-45
	12	—	—	0.4-0.6	0.8-1.0	4.0-5.0	1.9-2.5	13-20	18-30	20-37
	16	—	—	—	0.5-0.8	1.5-2.5	1.5-2.0	10-15	13-27	16-30
	20	—	—	—	—	0.9-1.5	0.8-1.2	9.0-12	11-20	13-28
	30	—	—	—	—	0.3-0.8	0.3-0.7	6.0-10.0	9.3-16.7	11.2-22.3
	40	—	—	—	—	0.2-0.4	0.3-0.5	4.0-6.0	7.7-13.7	8.2-18.3
	50	—	—	—	—	0.1-0.2	0.2-0.4	2.0-3.0	5.8-10.7	6.8-15.7
	60	—	—	—	—	—	0.2-0.3	1.3-1.8	3.8-8.3	4.3-10.5
	70	—	—	—	—	—	0.1-0.2	0.3-0.8	2.5-6.7	2.3-7.2
	80	—	—	—	—	—	—	0.2-0.3	1.0-3.7	0.9-3.1
латунь	1	10-16	20-35	25-35	35-45	50-60	75-85	78-88	80-90	85-95
	2	5.0-6.0	6.0-10	8.0-12	20-30	33-40	40-55	55-65	68-77	72-87
	3	2.5-4.0	4.0-6.0	5.0-8.0	12-18	15-23	32-50	40-55	45-58	50-60
	4	2.0-3.0	3.0-5.0	3.2-5.5	5.0-8.0	10-16	27-35	38-50	33-47	42-53
	5	0.9-1.2	1.5-2.0	2.0-3.0	4.5-6.0	9.0-13	18-26	33-40	26-35	34-43
	6	0.4-0.7	1.0-1.8	1.4-2.0	3.0-4.5	7.0-9.0	10-18	20-30	20-30	25-33
	8	0.3-0.5	0.5-0.7	0.7-1.2	1.6-2.2	4.5-6.5	8.0-10.0	18-26	16-24	20-27
	10	—	0.3-0.5	0.5-1.0	0.8-1.2	2.4-4.0	5.0-7.0	10-15	13-18	15-20
	12	—	—	0.3-0.8	0.3-0.5	1.5-2.2	2.8-4.2	5.0-7.0	5.4-8.0	6.0-8.2
	14	—	—	—	0.3-0.4	0.6-1.2	1.0-1.8	2.4-4.0	3.7-6.6	4.7-6.8
	16	—	—	—	0.2-0.3	0.4-0.6	0.8-1.5	1.0-1.8	2.9-4.5	3.2-5.3
	18	—	—	—	—	0.3-0.5	0.6-0.8	0.8-1.5	1.8-3.2	2.3-4.5
	20	—	—	—	—	0.3-0.4	0.4-0.6	0.6-1.2	1.0-2.1	1.8-3.6
	30	—	—	—	—	—	0.3-0.4	0.4-0.6	0.7-1.5	1.1-2.8
	35	—	—	—	—	—	0.2-0.3	0.3-0.4	0.5-1.1	0.8-2.0
	40	—	—	—	—	—	0.2-0.3	0.2-0.3	0.3-0.7	0.6-1.7
	45	—	—	—	—	—	0.1-0.3	0.1-0.3	0.2-0.5	0.4-1.0
	50	—	—	—	—	—	—	0.1-0.2	0.1-0.3	0.3-0.7
	60	—	—	—	—	—	—	—	0.1-0.2	0.2-0.5

ПОЧЕТНАЯ СВИДЕТЕЛЬНОСТЬ















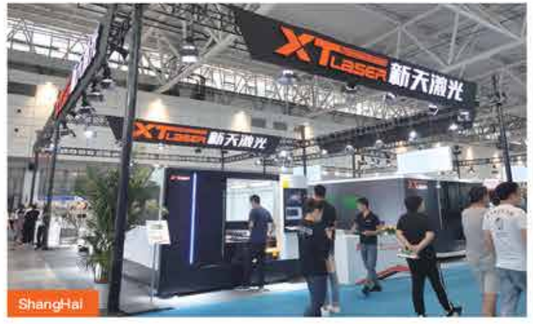












ShangHai


Германия



BeiJing


Кантонская ярмарка


QingDao

Профиль выставки

Ваши потребности – наше стремление
XT LASER с вами в дороге


Турция


Индия



США


Бразилия


Австралия


Тайская земля


Германия


Россия

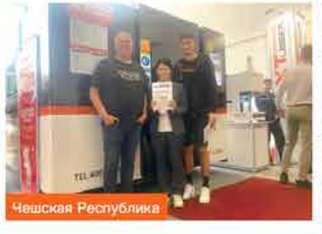

Малайзия

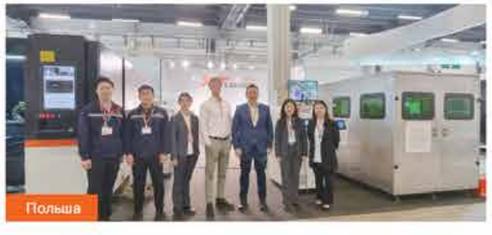

Канада


Корея


ОАЭ


Мексика


Чешская Республика


Польша









































СОТРУДНИЧЕСТВО

XTlaser всегда ставит интересы клиентов на первое место. В последние годы, после неустанных усилий XTlaser people, качество и сервис были полностью повышены. Это также было признано и поддержано все большим количеством клиентов!

100000+

Совокупное количество клиентов обслуживают

100+

Команда послепродажного обслуживания